

STANZMASCHINEN | STANZAUTOMATEN

LEISTUNGSSTARK | EFFEKTIV | PREISWERT



ATOM Das Unternehmen



Seit 1946 produziert die ATOM S.P.A. in Italien Stanz- und Schneidemaschinen. Bis jetzt über 200.000, von denen die meisten noch in Betrieb sind. Die ATOM Stanz- und Schneidesysteme GmbH aus Pirmasens greift auf die über 75 Jahre Erfahrung und eine Technologie zurück, die ihres Gleichen sucht.

Jeder Kunde hat individuelle Bedürfnisse und Anforderungen an unsere Maschinen. Deshalb beginnt unser Qualitätsmanagement schon bei der Beratung. Aus einem großen Pool an Serienkomponenten wählen wir gemeinsam mit Ihnen die optimale Kombination aus Maschine, Stanz- und Schneidewerkzeug und Zubehör aus. So erhalten Sie eine optimale Arbeitsumgebung.

Der Service nach dem Kauf ist ein entscheidender Faktor, der für uns spricht. Ihr Ansprechpartner ist nur

einen Anruf entfernt. Ob Sie einen „Erste-Hilfe-Tipp“, eine Eil-Ersatzteilbestellung, ein Online-Update Ihrer Software, eine Fernwartung Ihres Systems oder Service- und Wartungsarbeiten vor Ort benötigen - wir sind für Sie da.

Unser umfangreiches Ersatzteillager beherbergt die meisten Komponenten. Die restlichen Elemente können meist über Nacht besorgt werden. Eine regelmäßige Wartung der Maschinen erhöht die Lebensdauer und bewahrt die Produktion vor einem Ausfall. Eine sinnvolle Investition, die weniger kostet als Sie vielleicht vermuten.

Als mittelständisches Unternehmen ist es uns wichtig unsere Kunden stets zufrieden zu stellen und eine langfristige Geschäftsbeziehung zu etablieren.

ATOM Stanzmaschinen bieten einige Merkmale, die diese auszeichnen:

- Die robuste Bauweise, die sie über Jahrzehnte zu einem profitablen Produktionsmittel macht.
- Die jahrzehntelange Erfahrung, die den dauerhaften Produktionseinsatz garantiert.
- Die technischen Innovationen, die unseren Maschinen ihren unverwechselbaren Charakter geben.
- Die Flexibilität, mit der unsere Maschinen verschiedenste Materialien stanzen.
- Die Produktionsgeschwindigkeit und der durchdachte Workflow, der in über 75 Jahren Erfahrung und Entwicklung stetig verbessert wurde.

Sie erfahren hier noch viele Details über unsere Maschinen. Aber wirklich erleben sollten Sie diese in unserer Ausstellung in Rodalben.

Schwenkarmstanzmaschinen

Über 70 Jahre Erfahrung und tausende verkaufte Maschinen in unterschiedlichen Industrien und Anwendungsbereichen machen ATOM zum Weltmarktführer unter den Herstellern von Schwenkarmstanzmaschinen.

Die einfache Konstruktion, die Bedienerfreundlichkeit und geringe Wartungskosten zeichnen die Maschinen aus. ATOM bietet eine umfangreiche Modellpalette, die sicherlich auch Ihre Ansprüche erfüllen wird.



Serie SE/S

Hauptmerkmale

- Automatische Einstellung des Stanzhubes für den Gebrauch von Stanzmessern verschiedener Höhen ohne jede Einstellung durch den Arbeiter.
- Kontrollknöpfe mit eingebauter Vorrichtung, um innerhalb von 5-10 Sekunden Sicherheit zu garantieren.
- SE-Serie: Stanzhubauslösung mittels 2-Handbedienung. Stanzkrafteinstellung über Potentiometer.
- S-Serie: Dreifache Druckknöpfe und zwei Verzögerungen für die Einstellung der Stanzhöhe.



Serie MF-Multiforce-Lightswing

Hauptmerkmale

- MULTIFORCE Hubbegrenzung: Keine Einstellung der Stanzkraft erforderlich. Unmittelbarer Übergang von einem kleinen Stanzmesser auf ein großes Stanzmesser, auch bei Materialien mit unterschiedlicher Stärke
- Extrem benutzerfreundlich, erhöhte Produktivität gegenüber den herkömmlichen Maschinen
- 50% Einsparung der Stanzklotz-Kosten
- Minimaler Kraftaufwand für den Arbeiter

Optionen/Zubehör

- Stanzhubzähler
- SchwingungsfüÙe

Technische Daten Serien SE/S | MF-Multiforce-Lightswing

Typ	Arbeits-tisch (mm)	Schwenkarmbreite (mm)	max. Druck	max. Hub (mm)
SE 8 S 108	600 x 300	300	8 t / 78 kN	90
SE 20 C S 120 C MF 20 C	900 x 430	370	20 t / 196 kN	90
SE 20 S 120 MF 9,1	900 x 450	370	22 t / 216 kN	90
SE 22 S 122	1200 x 500	500	22 t / 216 kN	90
SE 24 C S 124 C	900 x 450	370	25 t / 245 kN	90
SE 24 S 124 MF 9,3	1000 x 500	370	25 t / 245 kN	90
SE 25 C S 125 C	900 x 450	500	25 t / 245 kN	90
SE 25 S 125 MF 9,4	1000 x 500	500	25 t / 245 kN	90
SE 25 L S 125 L MF 9,5	1000 x 500	610	25 t / 245 kN	90
	MF 9,6	1200 x 500	22 t / 216 kN	90

Karrenbalkenstanzmaschinen

Atom Karrenbalkenstanzmaschinen bieten einen großen und leicht zugänglichen Arbeitsbereich. Die Maschinen zeichnen sich durch höchste Genauigkeit, hohe Druckkontinuität und größte Flexibilität beim Stanzen aus. Es können sowohl Rollen als auch Plattenware verarbeitet werden.

Serie 588

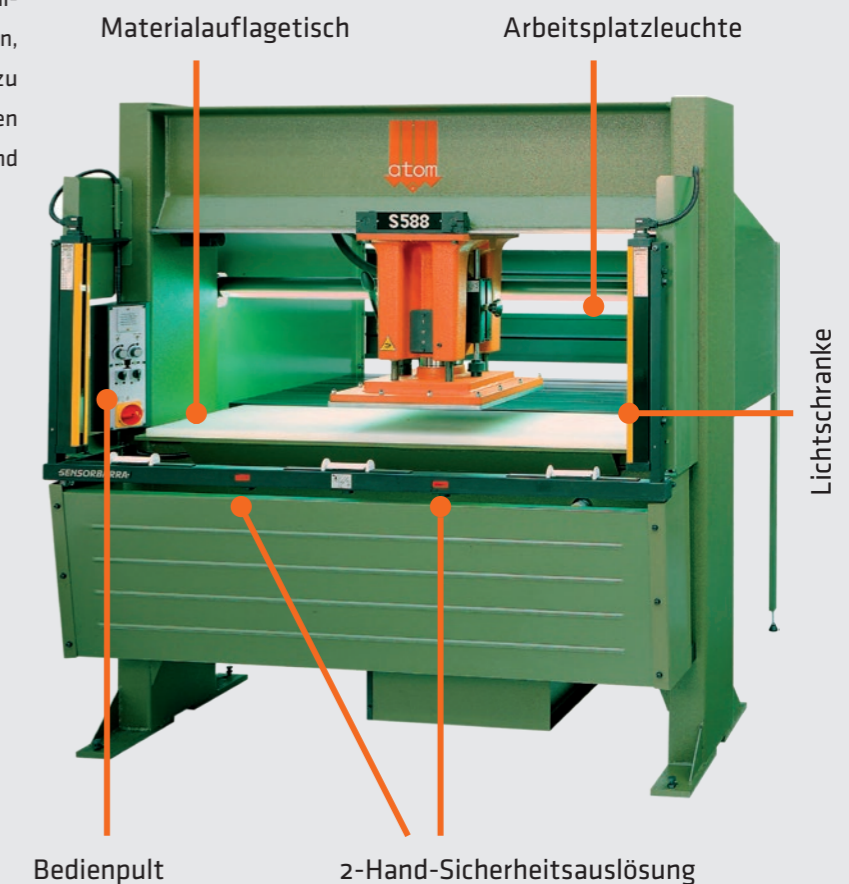
Hauptmerkmale

Einfache Bedienung durch das Sensorbarra Steuerungssystem, bei dem nur die synchronisierten Kontakteleisten gedrückt werden müssen, um Karrenverfährung und Stanzvorgang zu steuern. Die Maschinen haben einen niedrigen Energieverbrauch, große Betriebssicherheit und sind weitgehend wartungsfrei.

Optionen/Zubehör

- Materialzufüßrvorrichtung
- Stanzhubzähler
- SchwingungsfüÙe

Viele Details serienmäÙig:



Technische Daten Serie 588

Typ	Nutzbare Breite (mm)	Nutzbare Umfang (mm)	Stanzkarren (mm)	max. Druck (t)	Einstellbarer Hub von-zu (mm)	max. Durchgang ohne Unterlage (mm)
S 588/3 / CE	1600	500	500 x 500	25	5-100	143
HS 588/3 / CE	1600	500	500 x 500	25	5-100	175
HS 588/10 / CE	2000	750	750 x 750	30	5 - 150	188
HS 588/11 / CE	2000	750	500 x 750	30	5 - 150	188
HS 588/14 / CE	2000	500	500 x 500	30	5 - 150	175

Automatische elektronische CNC-Karrenbalkenstanzmaschinen Präzise, schnell, geräuscharm und wirtschaftlich.

Die automatischen CNC-Karrenbalkenstanzmaschinen sind ein vielseitiges System zum Stanzen von Rollen- und Plattenwaren und eignen sich ideal für die Anwendung von großen Losgrößen.

Umfassende Flexibilität, einzigartige Produktivität, Stanzpräzision und Zuverlässigkeit sind die wichtigsten Merkmale, durch die sich diese Stanzautomaten auszeichnen.

Alle Maschinen sind ausgestattet mit elektronischem Spindeltrieb zum Druckaufbau. Dadurch ist keine Hydraulik erforderlich.

Serie Sanson F1 EDI

Hauptmerkmale

Leistungsfähigkeit: Unsere hoch produktiven Stanzautomaten erreichen im Dauerbetrieb eine Stanzfolge von über 80 Hüben pro Minute.

Bezüglich Materialverbrauch bzw. Ausschuss gilt, dass die Maschinen aufgrund ihrer soliden Bauweise und ihrer hochwertigen Mechanik und Antriebe eine gleichbleibende Produktionsgenauigkeit im Bereich weniger zehntel Millimeter haben und dadurch minimale Stanzlücken und eine bessere Materialausnutzung gewährleisten.

Materialzuführungssystem

Der Erfolg einer Stanzmaschine basiert auf der Ausführungsgeschwindigkeit und der Materialeinsparung, aber dies hängt nicht allein von der Stanzmaschine ab, sondern auch von dem Bestückungssystem der Maschine.

Die Materialbestückung mit Klemmbalkenvorschub wurde passend für die Materialien entwickelt, die aus mehreren Lagen bestehen, jedoch auch für einlagige Materialien. Dies ermöglicht eine doppelt so hohe Geschwindigkeit und Vorschubpräzision, als diese mit traditionellen Abwickelsystemen erzielt werden konnten. Dabei können die Abfälle auf ein Minimum reduziert und somit eine Materialeinsparung von über 10% erzielt werden.

Die Vorteile des elektronischen Antriebs:

- Sehr schnelle, fast geräuschlose Stanz-, Dreh- und Transportbewegung.
- Sehr konstante Produktionsgenauigkeit
- Geringe Wartungskosten der Maschine
- Senkung der allgemeinen Betriebskosten
- Geringere Umweltbelastung



Optionen/Zubehör

- Werkzeugwechseinrichtung für bis zu 14 Messer
- 360° Drehstanzsteller
- CAD-Nestingsystem
- Handlingsystem für Materialzuführung und Materialabführung.

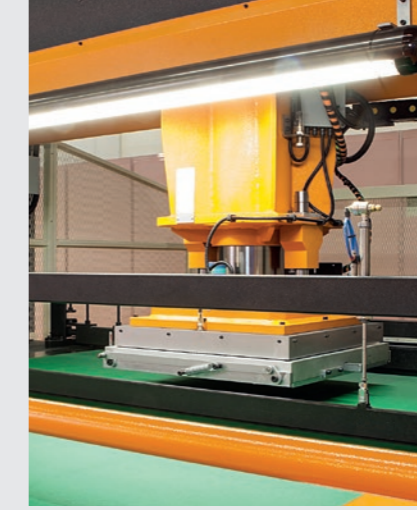
Maschinenausführung

Stanzbreite:	1600 - 2500 mm
Stanztiefe:	500 - 1100 mm
Stanzkraft:	25 bis 100 t
Stanzkarren:	von 350 x 350 mm bis 1100 x 1100 mm



Messerwechselsystem [PitStop]

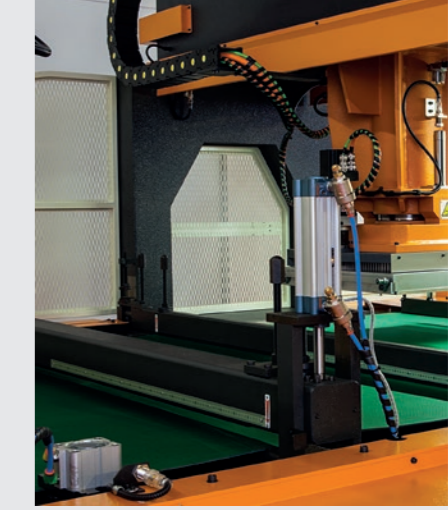
Um die Leistungsfähigkeit der Stanzautomaten zu steigern, kann die Maschine mit einem automatischen Messerwechselsystem ausgestattet werden. In Kombination mit der Nesting Software ist eine optimale Materialausnutzung sowie Produktionssteigerung zu erzielen. (Optional)



Stanzkopf

Die Maschinen sind serienmäßig mit feststehendem Stanzkopf ausgestattet.

Optional: 360° drehbarer Stanzkopf.



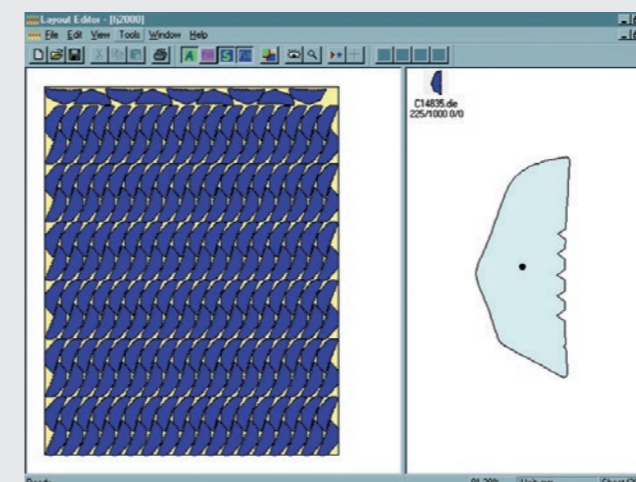
Materialzuführungssystem

Automatische Materialzuführung mit Stanzband und Klemmbalkenvorschub.

Software

Leistungsfähige Nesting-Software wählt automatisch beste Schachtelung für Ihren Auftrag

Die Nesting-Software ermöglicht maximale Materialeinsparung, schnellstmögliche Stanzgeschwindigkeiten, eine umfassende Auftragsabwicklung und eine präzise Kostenkalkulation. Das Programm verschachtelt beliebige Formteile und berechnet automatisch (d. h. ohne Eingreifen des Bediener) die beste TafelAuslegung (sowohl linear als auch diagonal) in Abhängigkeit von der Größe und Beschaffenheit des Materials. Das entsprechende Stanzprogramm wird innerhalb weniger Sekunden zur Verfügung gestellt. Der Stanzautomat kann optional mit den folgenden Software-Versionen ausgestattet werden:

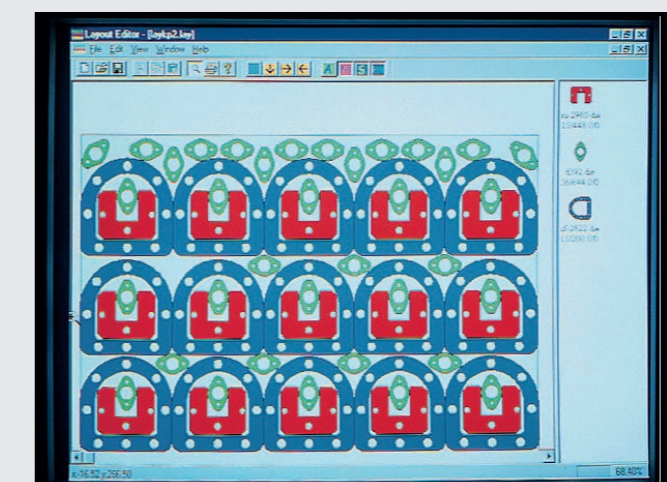


Optimiertes Reihennesting

Die Nestingsoftware

FlashNest TOP ist besonders gut geeignet, wo regelmäßige und unregelmäßige Teilegeometrien unterschiedlicher Größe geschachtelt werden müssen. Unter Berücksichtigung der Abmessungen und Eigenschaften des Stanzguts errechnet das Programm in einem einzigen Durchgang die optimale Auslegung von Tafeln mit Teilen unterschiedlicher Form, Größe und Menge. Zudem ermöglicht es eine präzise Kalkulation der Auftragskosten und -zeiten.

Die Arbeitsstation verwendet einen speziellen Digitalisierer, über den die Stanzwerkzeugmodelle in wenigen Sekunden mit hoher Genauigkeit in den Computerspeicher übertragen werden.



Nesting im Verschachtelungsprinzip

Brückenstanzmaschinen Baureihe TTM

Atom bietet ein vielfältiges Angebot an Brückenstanzmaschinen. Dabei haben Sie die Auswahl von Maschinen mit feststehender Brücke, rückfahrbare Brücke, sowie Maschinen mit Stanzband-Zuführung. Darüber hinaus gibt es ein großes Angebot von Optionen und Materialzuführsystemen.

TTM Open

Durch die rückfahrbare Brücke wird die Arbeits- bzw. Stanzfläche der Maschine vollständig zur Draufsicht sowie zur Material- und Werkzeugbeschickung freigegeben.

Hauptmerkmale

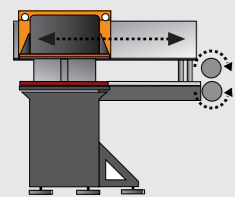
Alle notwendigen Maschinenfunktionen werden über einen leistungsfähigen Micro-Controller SPS angesteuert. Verschiedene Messerhöhen und notwendige Druckstufen für gegebene Schnittlängen sind in einem „Teach-in“ Programm zu speichern. Ein integrierter Vorwahlhubzähler unterstützt den modernen Arbeitsablauf.

Zur Sicherheit ist die Maschine mit einem Lichtschutzhvorhang ausgestattet. Die Maschine wird komplett mit Bediendisplay, Arbeitsleuchte, Stanzunterlage, und Hydrauliköl ausgeliefert.



Maschinenausführung

- Durchgangshöhe: 220 mm
- Max. Hub: 190 mm
- Stanzkraft: 80, 100, 150, 200 Tonnen
- Stanzbereich: Breite: 1600, 2000 mm // Tiefe: 600, 800, 1000, 1100, 1200 mm
- Optionen: Die Maschinen können optional mit Walzen- oder Zangenvorschub geliefert werden.



Verstellbare Stanzmesserfixierung



Ergonomisches, bedienerfreundliches Eingabepanel



TTM Belt

Brückenstanzmaschine mit Stanzband und Klemmbalkenvorschub „hold and drag system“.

Hauptmerkmale

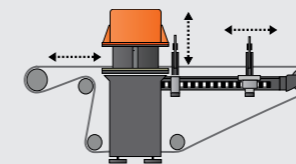
Alle notwendigen Maschinenfunktionen werden über ein leistungsfähiges CNC Steuerungssystem mit Programmspeicher für Stanzschritte, Stanzdruck, Stanzhub sowie Stanzhubbegrenzung gesteuert. Verschiedene Messerhöhen und notwendige Druckstufen für gegebene Schnittlängen sind in einem „Teach-in“ Programm zu speichern. Ein integrierter Vorwahlhubzähler unterstützt den modernen Arbeitsablauf.

Zur Sicherheit ist die Maschine mit einem Lichtschutzhvorhang ausgestattet. Die Maschine wird komplett mit Bediendisplay, Arbeitsleuchte, Stanzband, und Hydrauliköl ausgeliefert.



Maschinenausführung

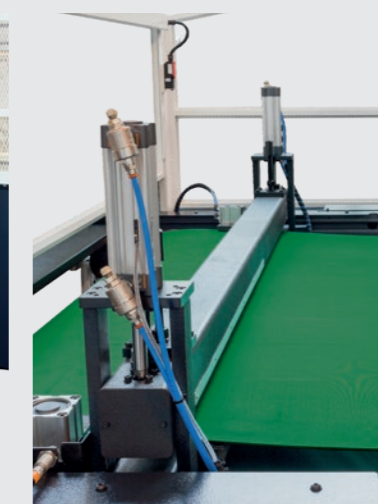
- Durchgangshöhe: 220 mm
- Max. Hub: 190 mm
- Stanzkraft: 80, 100, 150, 200, 300 Tonnen
- Stanzbereich: Breite: 1600, 2000 mm // Tiefe: 600, 800, 1000, 1100, 1200 mm



Geschlossenes Hydrauliksystem



Einlauftisch mit serienmäßigem Klemmbalkenvorschub



Bedienungsfreundliches Touch-Screen mit Programmspeicher



Schnellstanzautomat Baureihe CHIESA MICRO

Automatischer Schnellstanzautomat.

CHIESA MICRO

Hauptmerkmale

Materialtransport mit Stanzband, einlaufseitig wird das Material mittels Konterwalze geführt. Karrenfahrweg und Materialvorschub mit Servoantrieb, dadurch sehr genaue und schnelle Arbeitsweise.

CNC-Steuerung mit Touch Screen und USB-Schnittstellen. Mit mechanischem Stanzanschlag.

Maschinenausführung

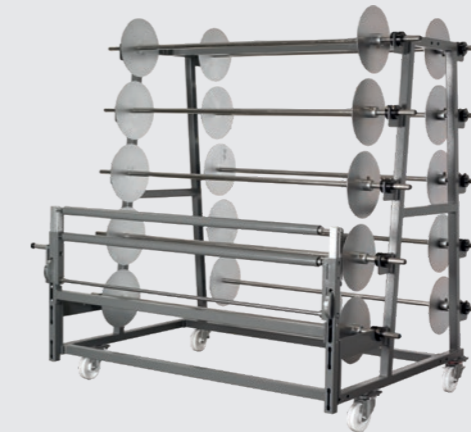
Brandbreite:	1200 mm
Stanzhub:	50 mm
Stanzkraft:	5 Tonnen
Stanzteller:	100 x 100 mm



Material-Handlungssysteme und Zubehör

ATOM hat ein vielseitiges Angebot an Materialzuführ- und Handlungssystemen zu bieten, um rationelles Arbeiten mit unseren Maschinen zu ermöglichen. Hierbei kann auf Abwickelsysteme für Einfachrollen oder Mehrfachrollen sowie Plattenzuführsysteme zurückgegriffen werden.

Mehrfachrollenhalter



Plattenzuführung



Rollenabwickelsysteme



Hydraulische Stanz- und Prägemaschinen Baureihe CHIESA BT4

Maschine zum Prägen, Markieren, Perforieren und Stanzen von jeglichen Materialien.

CHIESA BT4

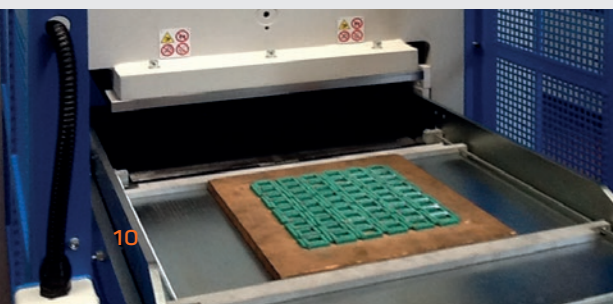
Hauptmerkmale

Sehr gut geeignet für Schuh- und Lederwaren. Mit mechanischem Tiefenpunktanschlag, manuell einstellbar. Mit manueller oder automatischer Arbeitsweise. Einstellbare Parameter für Temperatur, Presszeit, Druck und Geschwindigkeit. Frei zugänglicher Arbeitsbereich 600 x 500 mm mit automatischem Einzug.



Maschinenausführung

Arbeitskraft:	90, 120 Tonnen
Max. Hub:	80 mm
Nutzbare Durchgangshöhe:	80 mm





ATOM GERMANY

Atom Stanz- und Schneidesysteme GmbH – Gewerbepark Husterhöhe – Massachusetts Avenue 28 – D-66953 Pirmasens
Tel: +49 6331 8007 0 – Fax: +49 6331 8007 28 – Email info@atom-germany.com – www.atom-germany.com