



## FlashCut **Speedy**

SCHNEIDESYSTEME FÜR DIE MASSENPRODUKTION



DIE SPEEDY-MODELLE ZEICHNEN SICH DURCH EINEN HOHEN DURCHSATZ UND GROSSE SCHNEIDPRÄZISION AUS. SCHNEIDETISCHE WERDEN HEUTZUTAGE NICHT NUR VON DER MUSTERABTEILUNG UND FÜR KLEINSERIEN EINGESETZT. DIE VERFÜGBAREN KONFIGURATIONEN UND OPTIONEN EIGNEN SICH AUCH FÜR SCHUHE UND LEDERWAREN AUS LEDER ODER KUNSTSTOFFEN, IN ROLLEN ODER BÖGEN UND MIT EINER ODER MEHREREN LAGEN.

## Eine große Auswahl an Modellen und Konfigurationen



FlashCut **Speedy** 1660



FlashCut **Speedy** 2160



FlashCut **Speedy** 2660

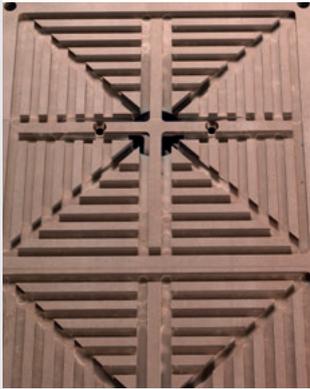


Um jeden Schneidprozess optimal ausführen zu können, verfügen die Easy-Tische über Werkzeugköpfe mit 5 oder 7 Werkzeugen für verschiedene Messerköpfe, Markierungsstifte und 2 oder 4 Lochpfeifen. Mit dem leistungsstarken Absaugsystem kann der Lochpfeifenabfall ganz einfach abgesaugt werden.



Hochleuchtkraftprojektoren sorgen für eine genaue Abbildung der zu schneidenden Kontur auf allen Materialien oder Farben unabhängig von der Umgebung.

Mit Hilfe von leistungsstarken Projektoren sorgen diese für hohe Leuchtkraft und Stabilität.



### ZWEI-ZONEN-VAKUUMSYSTEM

Das leistungsstarke, unterteilte, verstellbare Vakuumsystem kann an alle Materialien oder Prozesse angepasst und bei Bedarf verstärkt werden. Es garantiert die bestmögliche Fixierung während des Schneidens und sorgt gleichzeitig für die größtmögliche Energieeinsparung.



### KLEMMBALKEN-VORSCHUBSYSTEM

Die Speedy-Modelle für Rollenware sind mit Klemmbalkenvorschub-System anstatt Beschickungszangen für "pinch and grab" ausgestattet (international patentiert). Dadurch werden die Stabilität des Materials während des Schneidprozesses und die höchste Beschickungsgenauigkeit (BP-Modelle) auch bei mehrlagigem Material gewährleistet.



### ZWEI SCHNEIDKÖPFE

Die bewährte Schneide- und Stanzgeschwindigkeit der Atom-Tische wird bei den Speedy-Modellen über zwei unabhängige Köpfe verteilt. Dadurch ist ein hoher Durchsatz möglich.



### HOHE GENAUIGKEIT BEIM SCHNEIDEN

Die flache Arbeitsfläche und die perfekt parallele Ausrichtung zum Messer sowie die stabile Konstruktion sorgen für eine gleichbleibende Schneidpräzision und eine längere Lebensdauer des Zufuhrbands.

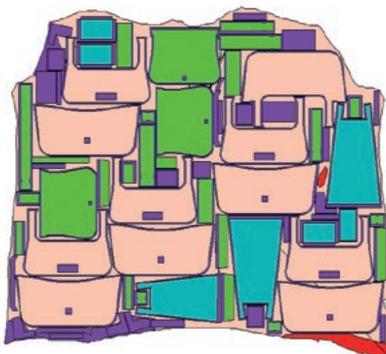
### EINFACHES AUSSCHLEUSEN

Um das Ausschleusen von zugeschnittenen Teilen zu beschleunigen und zu erleichtern, erfolgt die Ausschleusung nach Größe und Farben sortiert über die Software der hinteren Projektoren (ZUP-Modelle).



### OPTIMIERTES SCHACHTELN

Individuelle Systeme für automatisches Schachteln und die benutzerfreundliche Bedienoberfläche reduzieren die Dauer für die Positionierung der zu schneidenden Formen erheblich und optimieren den Materialverbrauch.



### ERFASSUNGSSYSTEME

Um die Gesamtzeit für die Platzierung der zu schneidenden Formen zu beschleunigen und die Bediener optimal einzusetzen, können die Speedy-Modelle mit einer Reihe von eigenständigen Erfassungssystemen ausgestattet werden (VISIONPLUS-Modelle).



# Speedy Modelle

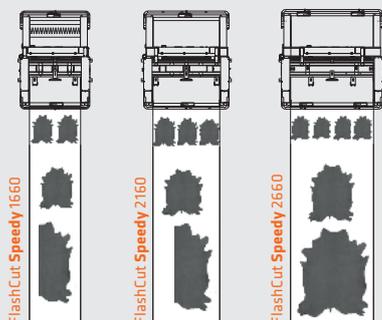
## HOCHLEISTUNGS- SCHNEIDSYSTEM PRÄZISE UND EFFIZIENT

Hochleistungs-Schneidsystem  
perfekt zum Einsatz in der Schuh  
und Lederwarenindustrie



### MODELLE

VERFÜGBARE MODELLE - FLASHCUT SPEEDY			STANDARD AUSSTATTUNG			OPTION	
			Projektion Abnahmebereich	Klemmbalken	Rollenhalterung (bis zu 10 Rollen)	autom. Klemmbalken- vorschub	Frontrollenhalter (einzelne Rolle)
1660 B UP	2160 B UP	2660 B UP				x	x
1660 B 2UP	2160 B 2UP	2660 B 2UP	x			x	x
1660 BP UP	2160 BP UP			x	x		x
1660 BP 2UP	2160 BP 2UP		x	x	x		x



### TECHNISCHE DATEN

VERFÜGBARE MODELLE	ARBEITSBEREICH (mm)	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME (kW)	ABMESSUNGEN (BxLxH in mm)	GEWICHT (Kg)
<b>FlashCut Speedy 1660</b>	1540 x ∞	9,8	2210 x 2806 x 2449	1730
<b>FlashCut Speedy 2160</b>	2040 x ∞	9,8	2734 x 3136 x 2584	2200
<b>FlashCut Speedy 2660</b>	2535 x ∞	21,5/25,0 *	3417 x 3361 x 2638	2400

Diese Maße beziehen sich auf Tische mit 12,5 oder 15 kW Pumpe.  
Änderungen vorbehalten. - Stand Dezember 2016



### ATOM GERMANY

Atom Stanz- und Schneidesysteme GmbH – Gewerbepark Husterhöhe – Massachusetts Avenue 28 – D-66953 Pirmasens  
Tel: +49 6331 8007 0 – Fax: +49 6331 8007 28 – Email info@atom-germany.com – www.atom-germany.com